

RONDÒ



SISTEMI DI PAGAMENTO

I sistemi di pagamento e la scheda elettronica sono collocati nel vano separato completamente estraibile e con accesso indipendente, per facilitare qualsiasi tipo di intervento in quest'area, senza influenzare la temperatura all'interno della cella prodotti. Rondò è predisposto per l'installazione di sistemi con protocollo Executive e MDB e per il montaggio di validatori.

In contemporanea possono essere installati:

- gettoniera rendiresto/validatore
- lettore di banconote
- sistema cashless a chiave o carta.



ACCESSORI

- Kit fotocellule
- Kit 5 pulsanti selezione diretta
- Kit blocco vano prelievo
- Kit lampada supplementare
- Kit protezione tastiera
- Coperchio cassa monete
- Kit staffe fissaggio a muro
- Kit master/slave

CONFIGURAZIONI DISPONIBILI

CONFIGURAZIONE 1

- 3 vassoi snack
- 16 selezioni / 152 prodotti
- 2 vassoi bottiglie
- 16 selezioni / 96 prodotti
- 1 vassoio lattine
- 8 selezioni / 48 prodotti

8	8	8	8	165 mm				
8	8	8	8	140 mm				
13	13	13	11	11	11	8	8	125 mm
6	6	6	6	6	6	6	6	230 mm
6	6	6	6	6	6	6	6	230 mm
6	6	6	6	6	6	6	6	123,5 mm

CONFIGURAZIONE 2

- 5 vassoi snack
- 32 selezioni / 320 prodotti
- 1 vassoio tetrapak
- 8 selezioni / 56 prodotti

8	8	8	8	210 mm				
8	8	8	8	185 mm				
13	13	13	13	13	13	13	13	170 mm
11	11	11	11	11	11	11	11	170 mm
8	8	8	8	8	8	8	8	155 mm
7	7	7	7	7	7	7	7	123,5 mm

 Snack
 Bottiglie 0,5 l PET
 Lattine 0,25/0,33 l
 Tetrapack 0,2 l

I numeri nelle tabelle indicano le capacità prodotti

SPIRALI DISPONIBILI E CAPACITÀ PRODOTTI

SPIRALE DESTRA	SPIRALE SINISTRA	PASSO UTILE	NUMERO PRODOTTI	MEZZO GIRO
•	•	76	6	NO
•	•	60	7	NO
•	•	50	8	NO
•	•	42	10	NO
•	•	36	11	NO
•	•	30	13	NO
•	•	26	15	NO
•	•	20	19	NO
•	•	20	19+19	SI

CARATTERISTICHE

Altezza	1830 mm*
Larghezza	880 mm
Profondità	890 mm
Ingombro a porta aperta	1500 mm
Peso	280 kg ca.
Tensione di alimentazione	230 V
Frequenza di alimentazione	50 Hz
Potenza assorbita	510 W
Condizioni massime di funzionamento	32°C - 65% U. R.

*+10 -10 mm

CONSUMO INDICATIVO

Per ogni ora di stand-by	270 Wh
Temperatura ambiente	20°C
Temperatura cella	5°C

N&W GLOBAL VENDING S.p.A.
 Via Roma, 24
 24030 Valbrembo (BG) Italia
 Tel. +39 035 606111 - Fax +39 035 606464



www.nwglobalvending.it

Eccellente rapporto dimensioni/capacità

Nuova unità refrigerante slide-in/slide-out con ventilazione frontale e manutenzione ridotta

Prelievo prodotto ergonomico e antivandalismo con blocco sportello (kit)

Vetrocamera temprata

5 pulsanti di selezione diretta e fotocellule (kit)

Elevato grado di riciclabilità grazie al nuovo tipo di isolamento

Elettronica avanzata 16 bit

Serratura con codice programmabile

Design coordinato con Oblò

RONDÒ

Rondò è il distributore Necta per la vendita di prodotti snack, bottiglie, lattine e tetrapak con un rapporto dimensioni/capacità eccellente e un design molto curato che consente una facile collocazione in batteria. Una soluzione studiata per locazioni ad alto numero di utenti che, grazie all'ampia vetrina ben illuminata, offre la massima visibilità dei prodotti in vendita.

INNOVAZIONI

Rondò è dotato di un gruppo refrigerante slide-in/slide-out facilmente rimovibile e con l'uscita frontale dell'aria calda (brevettato). È così possibile posizionare il distributore contro il muro senza danneggiare l'unità refrigerante e risparmiando 10 cm sulla profondità della macchina. Inoltre, il gruppo vanta una manutenzione ridotta grazie alla nuova griglia di aspirazione facilmente asportabile e pulibile.



Il distributore è inoltre provvisto di un vano prelievo prodotto ergonomico (brevettato), estremamente robusto, dotato di dispositivo antifurto, movimento di chiusura rallentato e, come accessorio, la possibilità di bloccare il vano nei momenti di non utilizzo del distributore, consentendone l'apertura per un lasso di tempo impostabile solo dopo l'erogazione prodotto.

Gruppo refrigerante slide-in/slide-out



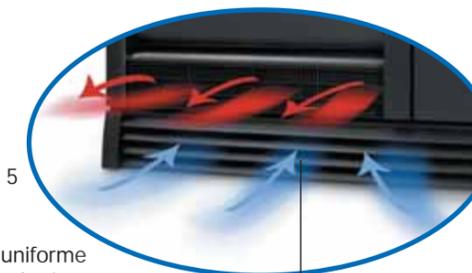
I vassoi inclinabili per facilitare il caricamento dei prodotti possono essere facilmente trasformati in fissi mediante l'inserimento di un piccolo inserto in metallo (brevettato) che ne impedisce la reclinabilità.

INTERFACCIA UTENTE

Ottima visibilità dei prodotti, facile individuazione e selezione degli stessi mediante tastiera numerica a membrana con 12 tasti + 5

selezioni dirette (kit). Il pulsante di selezione diretta consente di effettuare selezioni virtuali (2 prodotti con un'unica selezione), può essere abbinato ad una o più spirali, consentendone lo svuotamento uniforme (fronte macchina sempre pieno) e permette inoltre di promuovere i prodotti ad alto consumo.

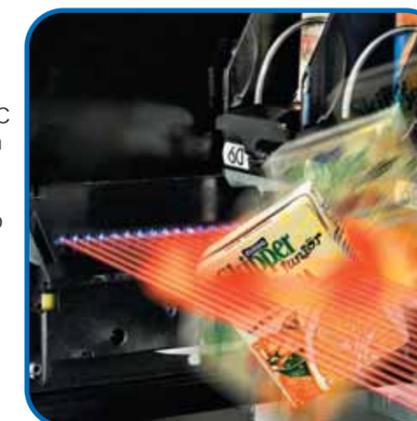
- Display alfanumerico blu a 20 caratteri su 4 righe
- Segnalazione acustica al termine dell'erogazione prodotto
- Vano ergonomico che, grazie all'apertura verso l'esterno, garantisce un comodo prelievo prodotto, anche con una sola mano.



Ventilazione frontale

TEMPERATURA

La temperatura di Rondò può essere uniforme (8-12°C), impostabile come valore unico via software, oppure stratificata (5-8°C circa nei vassoi inferiori, 8-14°C in quelli superiori), ottenibile mediante chiusura delle apposite serrande sul canale dell'aria posto sullo schienale della cella.



Kit fotocellule

In caso di mancata erogazione l'utente non perde il proprio credito, poiché la spirale riproverà ad erogare il prodotto, eventualmente si potrà effettuare una seconda selezione oppure il credito verrà restituito.

ELETTRONICA

L'elettronica a 16 bit con flash eeprom incorporata è estremamente flessibile e completa. Tramite palmare con connessione RS232 oppure kit IRDA, è possibile la rilevazione delle statistiche in formato EVA-DTS. L'uso di Up-Key permette la clonazione del setup e l'aggiornamento del software. Rondò è predisposto per il funzionamento in batteria con altri distributori Necta provvisti di elettronica 16 bit, con la possibilità di selezioni combinate, funzionamento in modalità master/slave.